



GTX FO2 Z14

BIMETALICZNE WKRETY „FARMERSKIE”

NIERDZEWNE Z PODKŁADKĄ NIERDZEWNĄ (ZSZYWKA)

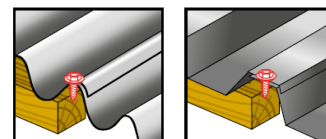


OPIS PRODUKTU


Wkręty samowierzące ze stali austenitycznej (bimetaliczne), ze zredukowanym punktem wierzącym, gwintem do drewna oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.

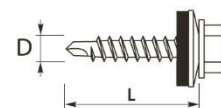
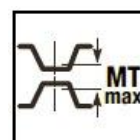
ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do łączenia ze sobą cienkich fałdowych blach stalowych o profilu dachowym (blachodachówka) na zakład w środowiskach agresywnych.



DŁUGOŚCI WKRETÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna grubość mocowanych blach MTmax
GTX FO2	S14	4,8 x 20	2



WARTOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NOŚNOŚCI WKRETA NA ŚCINANIE I ROZCIĄGANIE (WYRYWANIE)

t _{N,II} [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24	
M _{t,nom}		3Nm							
V _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,62	—	0,62	—	0,62	—	0,62	/
	0,55	0,62	—	0,62	—	0,62	—	0,62	
	0,63	0,62	—	0,62	—	1,13	—	1,13	
	0,75	0,62	—	0,62	—	1,13	—	1,46	
	0,88	0,62	—	0,62	—	1,13	—	1,46	
	1,00	0,62	—	0,62	—	1,13	—	1,46	



N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	0,49	—	0,49	—	0,49	—	0,49	—	0,49	—	
	0,55	0,49	—	0,49	—	0,49	—	0,49	—	0,49	—	
	0,63	0,49	—	0,49	—	0,77	—	0,77	—	0,77	—	
	0,75	0,49	—	0,49	—	0,77	—	0,89	—	0,89	—	
	0,88	0,49	—	0,49	—	0,77	—	0,89	—	1,01	—	
	1,00	0,49	—	0,49	—	0,77	—	0,89	—	1,01	—	

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA: *BLACHODACHÓWKA*

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO: *8 mm*

MINIMALNA GRUBOŚĆ ŁĄCZONYCH BLACH: *2 x 0,5 mm*

MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA: *2 x 1,0 mm*

POWŁOKA ORGANICZNA TYPU: *gRey.coat*

TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA WYKONANY Z: *STAL NIERDZEWNA KLASY A2*

PUNKT WIERCĄCY WYKONANY Z: *UTWARDZONA STAL STOPOWA*

MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA: *TAK*

GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ: *50 µm*

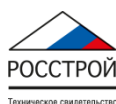
MOMENT DOKRĘCAJĄCY: *3 Nm*

ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY): *1300 obr/min*

ŚREDNICA PODKŁADKI NIERDZEWNEJ S14: *14 mm*



ETA-12/0140



ТС2878-10



No POCC PL
AЯ46.B05708



A707/2009



J-30-20151-11