



# GTX F2 S14

## BIMETALICZNE WKRETY „FARMERSKIE”

## NIERDZEWNE Z PODKŁADKĄ NIERDZEWNĄ

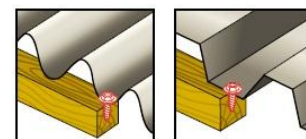


### OPIS PRODUKTU


Wkręty samowierzące ze stali austenitycznej (bimetaliczne), ze zredukowanym punktem wierzącym, gwintem do drewna oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.

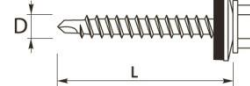
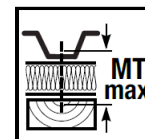
### ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania cienkich fałdowych blach stalowych o profilu dachowym (blachodachówka) do konstrukcji drewnianej w środowiskach agresywnych.



### DŁUGOŚCI WKRETÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna grubość mocowanych elementów MTmax
GTX F2	S14	4,8 x 35	6



### WARTOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NOŚNOŚCI WKRETA NA ŚCINANIE I ROZCIĄGANIE (WYRYWANIE)

tn,II [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24
Mt,nom	3Nm						
VR,k [kN] dla tn,I [mm]	0,50	0,62 —	0,62 —	0,62 —	0,62 —	0,62 —	0,62
	0,55	0,62 —	0,62 —	0,62 —	0,62 —	0,62 —	0,62
	0,63	0,62 —	0,62 —	1,13 —	1,13 —	1,13 —	1,13
	0,75	0,62 —	0,62 —	1,13 —	1,46 —	1,46 —	1,46
	0,88	0,62 —	0,62 —	1,13 —	1,46 —	1,46 —	1,46
	1,00	0,62 —	0,62 —	1,13 —	1,46 —	1,46 —	1,46
NR,k [kN] dla tn,I [mm]	0,50	— —	— —	— —	— —	— —	2,78
	0,55	— —	— —	— —	— —	— —	2,78
	0,63	— —	— —	— —	— —	— —	4,51
	0,75	— —	— —	— —	— —	— —	4,51
	0,88	— —	— —	— —	— —	— —	4,51
	1,00	— —	— —	— —	— —	— —	4,51

Nośności charakterystyczne wkręta (na wrywanie i na docisk przy ścinaniu w podłożu drewnianym), obliczane zgodnie z normą EN 1995-1-1:2004 + A1:2008, powinny być porównane z nośnościami charakterystycznymi elementu I (przeciąganie Iba wkręta i docisk trzpienia wkręta), podanymi w ostatniej kolumnie. Niższe wartości nośności powinny być przyjęte w dalszych obliczeniach.

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	DREWNO
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ MOCOWANEJ BLACHY:	1 x 0,5 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	2 x 1,0 mm
POWŁOKA ORGANICZNA TYPU:	gRey.coat
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA WYKONANY Z:	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY WYKONANY Z:	UTWARDZONA STAL STOPOWA
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 $\mu$ m
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	3 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1300 obr/min
EFEKTYWNA GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA W PODŁOŻU ( $l_{ef}$ ):	20 mm
ŚREDNICA PODKŁADKI NIERDZEWNEJ S14:	14 mm

