



GT F2 Z14

WKRETY „FARMERSKIE”

Z PODKŁADKĄ STALOWĄ

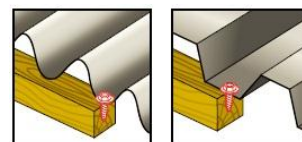
OPIS PRODUKTU

Wkręty samowierzące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, ocynkowane elektrolitycznie ze zredukowanym punktem wiercącym, gwintem do drewna oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką stalową z nawulkanizowanym EPDM.




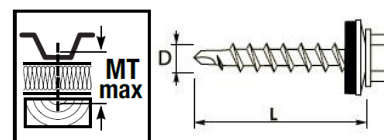
ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania cienkich faldowych blach stalowych o profilu dachowym (blachodachówka) do konstrukcji drewnianej.



DŁUGOŚCI WKRETÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna grubość mocowanych elementów MTmax
GT F2	Z14	4,8 x 28	2
GT F2	Z14	4,8 x 35	5
GT F2	Z14	4,8 x 50	20
GT F2	Z14	4,8 x 70	40



WARTOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NOŚNOŚCI WKRETA NA ŚCINANIE I ROZCIĄGANIE (WYRYWANIE)

t _{N,II} [mm]		0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24	
M _{t,nom}		3Nm							
V _{R,k} [kN] dla t _{N,II} [mm]	0,50	1,11	—	1,11	—	1,11	—	1,11	Nośność elementu i na docisk trzpienia wkręta
	0,55	1,11	—	1,11	—	1,11	—	1,11	
	0,63	1,11	—	1,11	—	1,45	—	1,45	
	0,75	1,11	—	1,11	—	1,45	—	1,49	
	0,88	1,11	—	1,11	—	1,45	—	1,49	
	1,00	1,11	—	1,11	—	1,45	—	1,49	



N _{R,k} [kN] dla t _{N,I} [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	Nośność elementu I na przeciąganie łba wkręta
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	

Nośności charakterystyczne wkręta (na wrywanie i na docisk przy ścinaniu w podłożu drewnianym), obliczane zgodnie z normą EN 1995-1-1:2004 + A1:2008, powinny być porównane z nośnościami charakterystycznymi elementu I (przeciąganie łba wkręta i docisk trzpienia wkręta), podanymi w ostatniej kolumnie. Niższe wartości nośności powinny być przyjęte w dalszych obliczeniach.

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA: DREWNO

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO: 8 mm

MINIMALNA GRUBOŚĆ MOCOWANEJ BLACHY: 1 x 0,5 mm

MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA: 2 x 1,0 mm

GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ: 12 μm

MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA: TAK

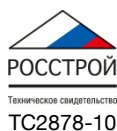
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ: 50 μm

MOMENT DOKRĘCAJĄCY: 3 Nm

ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY): 1800 obr/min

EFEKTYWNA GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA W PODŁOŻU (l_{ef}): 20 mm

ŚREDNICA PODKŁADKI STALOWEJ Z14: 14 mm



J-30-20151-11