

## G

### WKRETY „FARMERSKIE” Z PODKŁADKĄ ALUMINIOWĄ

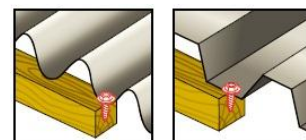


#### OPIS PRODUKTU


Wkręty samowierzące ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo ocynkowane elektrolitycznie, ze zredukowanym punktem wierzącym, gwintem do drewna oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką aluminiową z nawulkanizowanym EPDM.

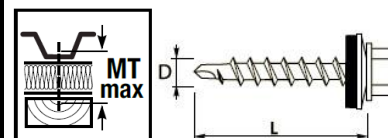
#### ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania cienkich fałdowych blach stalowych o profilu dachowym (blachodachówka) do konstrukcji drewnianej.



#### DŁUGOŚCI WKREŃTÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Maksymalna grubość mocowanych elementów MTmax
G	A14	4,8 x 28	2
G	A14	4,8 x 35	5
G	A14	4,8 x 60	30
G	A14	4,8 x 80	50



#### WARTOŚCI CHARAKTERYSTYCZNE NOŚNOŚCI WKREŃTA NA ŚCINANIE I ROZCIĄGANIE (WYRYWANIE)

$t_{N,II}$ [mm]	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	Drewno klasy ≥ C24
$M_{t,nom}$	3Nm						
$V_{R,k}$ [kN] dla $t_{N,I}$ [mm]	0,50	1,11 —	1,11 —	1,11 —	1,11 —	1,11 —	1,11
	0,55	1,11 —	1,11 —	1,11 —	1,11 —	1,11 —	1,11
	0,63	1,11 —	1,11 —	1,45 —	1,45 —	1,45 —	1,45
	0,75	1,11 —	1,11 —	1,45 —	1,49 —	1,49 —	1,49
	0,88	1,11 —	1,11 —	1,45 —	1,49 —	1,49 —	1,49
1,00	1,11 —	1,11 —	1,45 —	1,49 —	1,49 —	1,49	1,49
							Nośność elementu I na docisk trzpienia wkręta



N <sub>R,k</sub> [kN] dla t <sub>N,I</sub> [mm]	0,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	Nośność elementu I na przeciąganie łba wkręta
	0,55	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2,78	
	0,63	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	0,88	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	
	1,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,51	

Nośności charakterystyczne wkręta (na wrywanie i na docisk przy ścinaniu w podłożu drewnianym), obliczane zgodnie z normą EN 1995-1-1:2004 + A1:2008, powinny być porównane z nośnościami charakterystycznymi elementu I (przeciąganie łba wkręta i docisk trzpienia wkręta), podanymi w ostatniej kolumnie. Niższe wartości nośności powinny być przyjęte w dalszych obliczeniach.

## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA: DREWNO

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO: 8 mm

MINIMALNA GRUBOŚĆ MOCOWANEJ BLACHY: 1 x 0,5 mm

MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA: 2 x 1,0 mm

GRUBOŚĆ POWŁOKI CYNKOWEJ: 20 µm

MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA: TAK

GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ: 50 µm

MOMENT DOKRĘCAJĄCY: 3 Nm

ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY): 1800 obr/min

EFEKTYWNA GŁĘBOKOŚĆ ZAKOTWIENIA W PODŁOŻU (l<sub>ef</sub>): 20 mm

ŚREDNICA PODKŁADKI ALUMINIOWEJ A14: 14 mm

