



GTX 6 SP S19/S29

BIMETALICZNE ŁĄCZNIKI

NIERDZEWNE Z PODKŁADKĄ

DO MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH

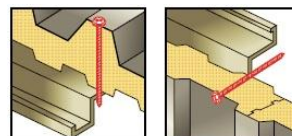
OPIS PRODUKTU

Łączniki wierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali austenitycznej (bimetaliczne), z punktem wierzącym #3, drobnym gwintem roboczym oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.




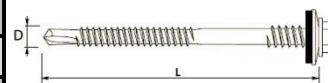
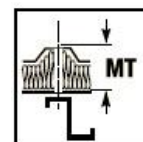
ZASTOSOWANIE


Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych cienkościennych w środowiskach agresywnych.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			MTmin	MTmax
GTX 6 SP	S19	5,5 x 85	35	65
GTX 6 SP	S19	5,5 x 110	60	90
GTX 6 SP	S19	5,5 x 130	80	110
GTX 6 SP	S19	5,5 x 150	100	130
GTX 6 SP	S19	5,5 x 170	120	150
GTX 6 SP	S19	5,5 x 195	145	175
GTX 6 SP	S19	5,5 x 220	170	200



Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			MTmin	MTmax
GTX 6 SP	S29	5,5 x 85	35	60
GTX 6 SP	S29	5,5 x 110	60	85
GTX 6 SP	S29	5,5 x 130	80	105
GTX 6 SP	S29	5,5 x 150	100	125
GTX 6 SP	S29	5,5 x 170	120	145
GTX 6 SP	S29	5,5 x 195	145	170
GTX 6 SP	S29	5,5 x 220	170	195



NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność charakterystyczna, kN
2,00	3,71

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność obliczeniowa, kN
2,00	2,01

* podłoża ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2011

NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Nośność charakterystyczna, kN		
Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm		
0,50	0,60	0,70
1,40	1,60	2,10

Nośność obliczeniowa, kN		
Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm		
0,50	0,60	0,70
0,70	0,80	1,00

* podłoża i okładziny płyty warstwowej ze stali gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA PRZECIĄGANIE ŁBA ŁĄCZNIKA PRZEZ OKŁADZINĘ PŁYTY WARSTWOWEJ

Nośność charakterystyczna, kN		
Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm		
0,50	0,60	0,75
3,65	4,60	5,45

Nośność obliczeniowa, kN		
Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm		
0,50	0,60	0,75
2,00	2,50	2,95

* okładziny płyty warstwowej ze stali gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007

INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY ZIMNOGIĘTY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	2,0 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	6,0 mm
TYP POWŁOKI ORGANICZNEJ:	gRey.coat
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA WYKONANY Z:	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY WYKONANY Z:	UTWARDZONA STAL STOPOWA
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI NIERDZEWNEJ S19/S29:	19 mm / 29 mm

