



GTX 12 SP S19/S29

BIMETALICZNE ŁĄCZNIKI

NIERDZEWNE Z PODKŁADKĄ

DO MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH

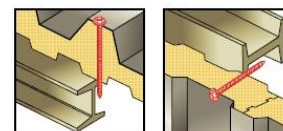
OPIS PRODUKTU



Łączniki wierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali austenitycznej (bimetaliczne), z punktem wierzącym #5, bardzo drobnym gwintem roboczym oraz łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką nierdzewną z nawulkanizowanym EPDM.

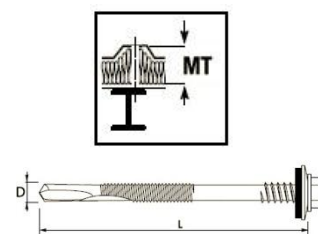
ZASTOSOWANIE

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych w środowiskach agresywnych.



DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			MTmin	MTmax
GTX 12 SP	S19	5,5 x 95	35	65
GTX 12 SP	S19	5,5 x 125	65	95
GTX 12 SP	S19	5,5 x 150	90	120
GTX 12 SP	S19	5,5 x 175	115	145
GTX 12 SP	S19	5,5 x 185	125	155
GTX 12 SP	S19	5,5 x 210	150	180
GTX 12 SP	S19	5,5 x 235	175	205



Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			MTmin	MTmax
GTX 12 SP	S29	5,5 x 95	35	60
GTX 12 SP	S29	5,5 x 125	65	90
GTX 12 SP	S29	5,5 x 150	90	115
GTX 12 SP	S29	5,5 x 175	115	140
GTX 12 SP	S29	5,5 x 185	125	150
GTX 12 SP	S29	5,5 x 210	150	175
GTX 12 SP	S29	5,5 x 235	175	200



NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność charakterystyczna, kN	Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność obliczeniowa, kN
4,00	8,80	4,00	4,60

*podłoże ze stali gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Nośność charakterystyczna, kN			Nośność obliczeniowa, kN		
Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm			Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm		
0,50	0,60	0,70	0,50	0,60	0,70
1,40	1,60	2,10	0,70	0,80	1,00

*podłoże i okładziny płyty warstwowej ze stali gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007

NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA PRZECIĄGANIE ŁBA ŁĄCZNIKA PRZEZ OKŁADZINĘ PŁYTY WARSTWOWEJ

Nośność charakterystyczna, kN			Nośność obliczeniowa, kN		
Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm			Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm		
0,50	0,60	0,75	0,50	0,60	0,75
3,65	4,60	5,45	2,00	2,50	2,95

*okładziny płyty warstwowej ze stali gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007



INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA:	PROFIL STALOWY GORĄCOWALCOWANY
ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO:	8 mm
MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO:	4,0 mm
MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA:	12,0 mm
TYP POWŁOKI ORGANICZNEJ:	gRey.coat
TRZPIEŃ ŁĄCZNIKA WYKONANY Z:	STAL NIERDZEWNA KLASY A2
PUNKT WIERCĄCY WYKONANY Z:	UTWARDZONA STAL STOPOWA
MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA:	TAK
GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ:	50 µm
MOMENT DOKRĘCAJĄCY:	5 Nm
ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY):	1200 obr/min
ŚREDNICA PODKŁADKI NIERDZEWNEJ S19/S29:	19 mm / 29 mm

