



## **GTR 16 SP A19**

### **ŁĄCZNIKI Z PODKŁADKĄ DO MOCOWANIA PŁYT WARSTWOWYCH**

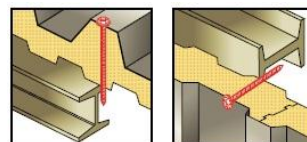
#### **OPIS PRODUKTU**

Łączniki wierzące samogwintujące (dwugwintowe) ze stali węglowej utwardzanej powierzchniowo, z punktem wierzącym #6, drobnym gwintem roboczym oraz powiększonym łbem sześciokątnym podkładowym, z zamontowaną podkładką z nawulkanizowanym EPDM. Z dodatkowym zabezpieczeniem antykorozyjnym powłoką typu gRey.coat.



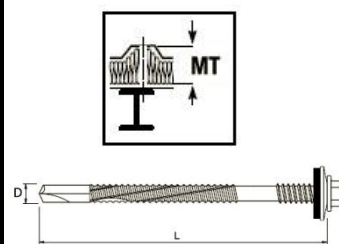
#### **ZASTOSOWANIE**

Przeznaczone do mocowania płyt warstwowych do konstrukcji stalowych gorącowalcowanych o bardzo dużej grubości (zalecane użycie nasadki sprężynowej przy montażu łączników).



#### **DŁUGOŚCI ŁĄCZNIKÓW**

Oznaczenie		Wymiary wkręta D x L [mm]	Grubość mocowanej płyty warstwowej	
			MTmin	MTmax
GTR 16 SP	A19	6,3 x 85	35	45
GTR 16 SP	A19	6,3 x 105	55	65
GTR 16 SP	A19	6,3 x 125	50	85
GTR 16 SP	A19	6,3 x 135	60	95
GTR 16 SP	A19	6,3 x 155	65	115
GTR 16 SP	A19	6,3 x 160	70	120
GTR 16 SP	A19	6,3 x 180	90	140
GTR 16 SP	A19	6,3 x 190	100	150
GTR 16 SP	A19	6,3 x 215	125	175
GTR 16 SP	A19	6,3 x 250	160	210
GTR 16 SP	A19	6,3 x 315	225	275





## NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ODRYWANIE Z PODŁOŻA STALOWEGO

Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność charakterystyczna, kN	Grubość podłoża stalowego*, mm	Nośność obliczeniowa, kN
8,00	16,55	8,00	9,00

\*podłoże ze stali gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007

## NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA ŚCINANIE

Nośność charakterystyczna, kN		Nośność obliczeniowa, kN	
Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm		Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm	
0,60	0,75	0,60	0,75
2,35	2,50	1,25	1,35

\*podłoże i okładziny płyty warstwowej ze stali gatunku S235JR według normy PN-EN 10025-1:2007

## NOŚNOŚCI ZAMOCOWAŃ NA PRZECIĄGANIE ŁBA ŁĄCZNIKA PRZEZ OKŁADZINĘ PŁYTY WARSTWOWEJ

Nośność charakterystyczna, kN			Nośność obliczeniowa, kN		
Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm			Grubość okładziny płyty warstwowej*, mm		
0,50	0,60	0,75	0,50	0,60	0,75
3,67	4,11	5,28	2,00	2,24	2,87

\*okładziny płyty warstwowej ze stali gatunku S280GD według normy PN-EN 10346:2011



## INNE CECHY UŻYTKOWE

MATERIAŁ PODŁOŻA: *PROFIL STALOWY GORĄCOWALCOWANY*

ROZMIAR ŁBA SZEŚCIOKĄTNEGO: *8 mm*

MINIMALNA GRUBOŚĆ PODŁOŻA STALOWEGO: *8,0 mm*

MAKSYMALNA ZDOLNOŚĆ WIERCENIA: *16,0 mm*

TYP POWŁOKI ORGANICZNEJ: *gRey.coat*

MOŻLIWOŚĆ MALOWANIA: *TAK*

GRUBOŚĆ POWŁOKI LAKIERNICZEJ: *50 µm*

MOMENT DOKRĘCAJĄCY: *6 Nm*

ZALECANA PRĘDKOŚĆ OBROTOWA ZAKRĘTARKI (BIEG JAŁOWY): *1200 obr/min*

ŚREDNICA PODKŁADKI (ALUMINIOWA A19): *19 mm*

